

GRAVINOX® UBG-30

Technische Dokumentation für Verankerungskörbe





Beschreibung

GRAVINOX UBG-30

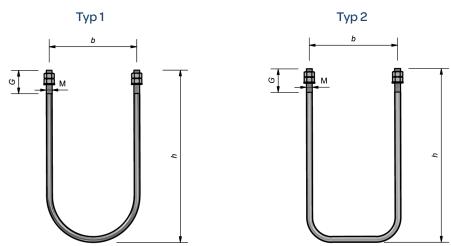
UBG-30 sind Verankerungskörbe aus geripptem nichtrostendem Stahl mit der Werkstoffnummer 1.4462. 1.4462 ist ein austenitisch-ferritischer (Duplex) Stahl und verfügt über eine PREN Wirksumme von 31-38. Somit ist er gemäss EN 1993-1-4:2020 in die Korrosionsbeständigkeitsklasse IV eingeteilt. Die mechanischen Eigenschaften sind Durchmesserabhängig und liegen bei einer charakteristischen Fliessgrenze von $f_{\rm sk} \ge 550$ N/mm² und bei einer Zugfestigkeit von $f_{\rm uk} \ge 680$ N/mm².

Produkt	Werkstoffnummer	PREN	Korrosions- widerstandsklasse	Stabdurchmesser
GRAVINOX UBG-30	1.4462	31-38	IV	12 mm – 40 mm

Standardsortiment; andere Stahlsorten und Durchmesser auf Anfrage

Typen

Die Verankerungskörbe werden gemäss Kundenwunsch produziert. Grundsätzlich wird zwischen dem Typ 1 und 2 unterschieden.



Folgende minimale Abmessungen sollten nicht unterschritten werden. Bitte nehmen Sie frühzeitig mit GRAVIS Kontakt auf, falls diese Minimalabmessungen nicht eingehalten werden können.

Typ 1		Metrisches Gewinde										
	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M33	M39	M42			
Stab-ø [mm]	12	14	16	20	25	32	32	40	40			
<i>b</i> ¹⁾ [mm]	84	98	112	140	225	352	352	440	440			
h _{min} [mm]	130	140	160	180	290	340	340	440	440			

¹⁾ Die Abmessung b ist abhängig vom Biegerollendurchmesser und kann nicht beliebig definiert werden. Bitte nehmen Sie frühzeitig mit GRAVIS Kontakt auf, falls von dem angegebenen Mass abgewichen werden sollte.

Typ 2		Metrisches Gewinde										
	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M33	M39	M42			
Stab-ø [mm]	12	14	16	20	25	32	32	40	40			
b _{min} [mm]	108	126	144	220	345	528	528	600	600			
h _{min} [mm]	130	140	160	180	290	340	340	440	440			

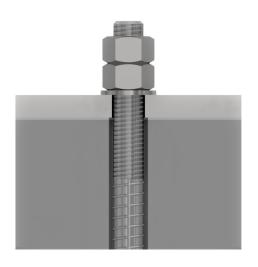


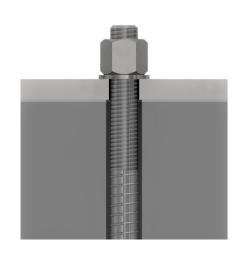
Bemessungswerte

Bemessungswerte pro Gewinde

		Metrisches Gewinde								
	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M33	M39	M42	
Stab-ø [mm]	12	14	16	20	25	32	32	40	40	
A_s [mm ²]	84.3	115	157	245	353	561	694	976	1120	
f_{sk} [N/mm ²]	70	00	65	50		600	550			
f_{uk} [N/mm ²]	85	50	75	50	700			680		
A ₅ [%]					>15%					
$F_{t,Rd}$ kN	51.6	70.4	84.8	132.3	177.9	282.7	349.8	477.8	548.4	

Zur Ausnützung der angebenden Zugtragwiderstände sind bei vorwiegend ruhenden Lasten zwei 0.8 d-Muttern (DIN 934) oder eine 1.5d Mutter (DIN 6330) anzuordnen. Für jedes Gewinde der Verankerungsgarnitur werden je zwei nichtrostende Muttern 0.8d (DIN 934) sowie eine nichtrostende Unterlagscheibe (DIN 125) mitgeliefert.







Zubehör

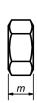
Muttern und Unterlagscheiben

Standardmässig werden die Muttern und Unterlagsscheiben in Werkstoff 1.4401/1.4404 geliefert. Auf Wunsch können Muttern und Unterlagsscheiben in Werkstoff 1.4462/1.4529 geliefert werden.

Sechskantmutter 0.8d (DIN 934)



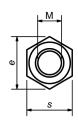


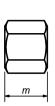


		Metrisches Gewinde									
	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M33	M39	M42		
s [mm]	19	22	24	30	36	46	50	60	65		
<i>m</i> [mm]	10	11	13	16	19	24	26	31	34		
e [mm]	21	24	26	33	40	51	55	66	72		

Sechskantmutter 1.5d (DIN 6330)







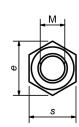
		Metrisches Gewinde											
	M12	M14	M16	M20	M24	M30 ¹⁾	M33 ¹⁾	M39 ¹⁾	M42 ¹⁾				
s [mm]	18 (19)	22	24	30	36	46	46	60	65				
m [mm]	18	21	24	30	36	45	50	59	63				
e [mm]	20	24	27	33	40	51	56	66	73				

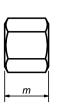
¹⁾ Sechskantmutter ≥M30 sind keine Lagerartikel. Es ist mit eventuell längeren Lieferzeiten zu rechnen.

Sechskantmutter 1.5d

Die Sechskantmuttern 1.5d sind speziell gefertigte Muttern, die für dynamische Lasteinwirkungen vorgesehen sind.





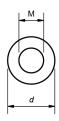


		Metrisches Gewinde										
	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M33	M39	M42			
s [mm]	24	27	32	41	46	55	60	70	70			
<i>m</i> [mm]	18	21	24	30	36	45	50	60	63			
e [mm]	28	31	37	48	53	64	69	81	81			



Unterlagscheiben (DIN 125)



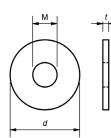




	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M33	M39	M42
d [mm]	24	28	30	37	44	56	60	72	78
t [mm]	2.5	2.5	3	3	4	4	5	6	7

Unterlagscheiben (DIN 9021)

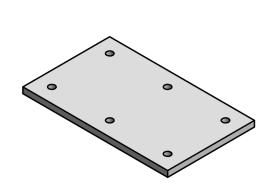




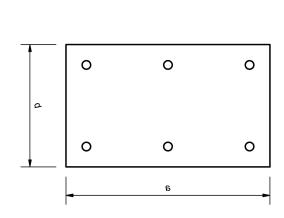
	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M33	M39	M42
d [mm]	37	45	50	60	72	92	105	120	130
t [mm]	3	3	3	4	5	6	6	8	10

Ankerplatten

Auf Kundenwunsch können Ankerplatten mit entsprechenden Abmessungen und Lochbild hergestellt und geliefert werden. Ohne weitergehenden Angaben werden die Ankerplatten in Werkstoff 1.4401/1.4404 geliefert. Auf Wunsch können Ankerplatten in Werkstoff 1.4462/1.4529 geliefert werden.









Bezeichnungen

A_s Spannungsquerschnittsfläche im Gewindebereich

b Achsabstand der Gewinde

 $\begin{array}{ll} b_{\min} & \text{Minimaler Achsabstand der Gewinde} \\ f_{\text{sk}} & \text{Charakteristischer Wert der Fliessgrenze} \end{array}$

 F_{tRd} Bemessungswert des Zugwiderstandes des Gewindes

Charakteristischer Wert des Zugwiderstandes

h Höhe der Anker

h_{min} Minimale Höhe der Anker

Literatur

SN EN 1993-1-4:2020 (mit A1 + A2), Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-4: Allgemeine Bemessungsregeln – Ergänzende Regeln zur Anwendung von nichtrostenden Stählen, Schweizerischer Ingenieur- und Architektenverein, Zürich, 2020



GRAVIS amazing strength



GRAVIS AG Birchstrasse 17, 3186 Düdingen



+41 26 492 30 10



info@gravis.ch



www.gravis.ch



Version 08.2025

